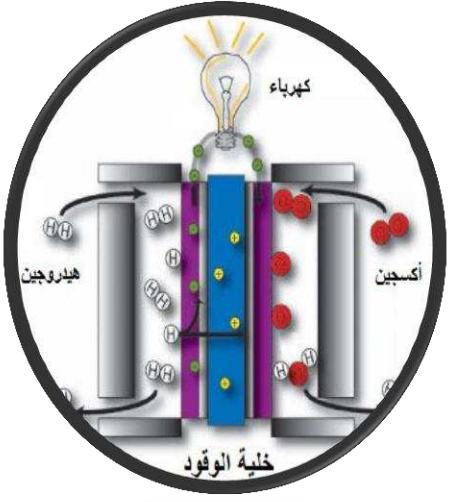
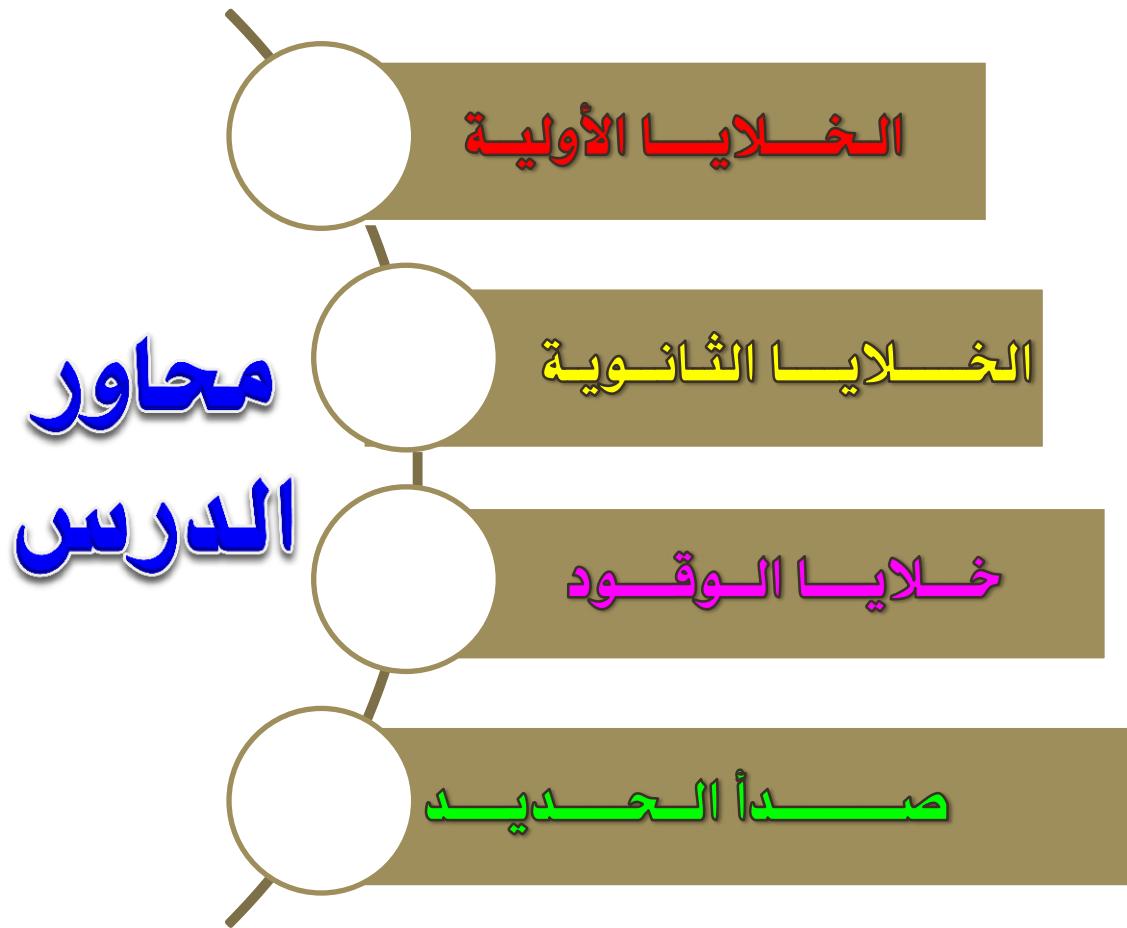


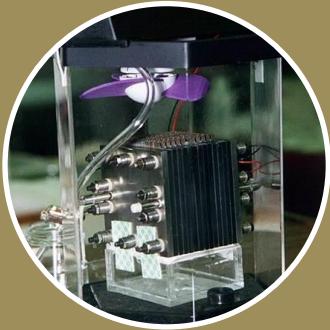


تطبيقات على الخلايا الجلفانية





أنواع الخلايا والبطاريات



خلايا الوقود



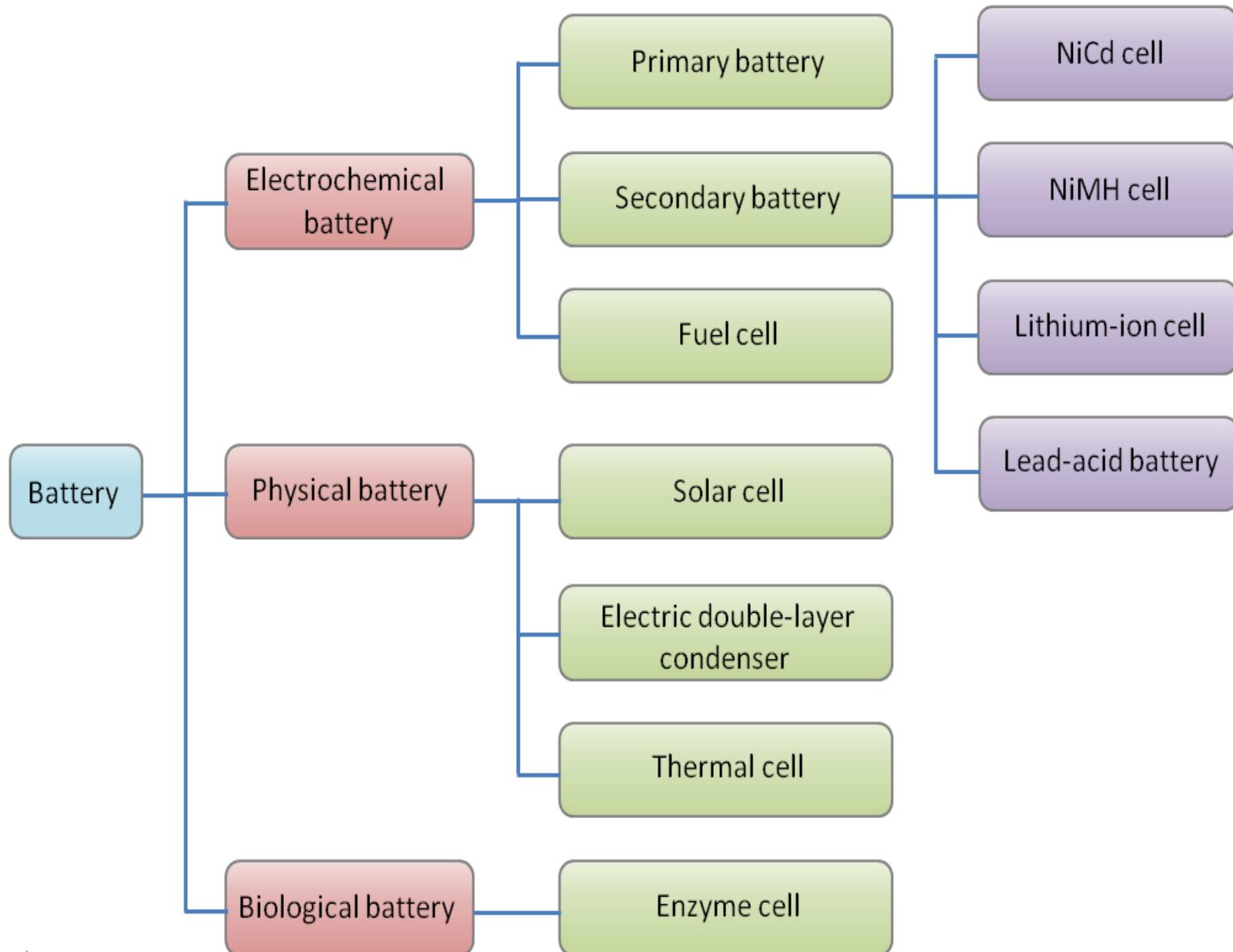
الخلايا الثانوية



الخلايا الأولية



نظرة عامة عن أنواع الخلايا والبطاريات



الخلايا الأولية



التعريف:-



□ بطارية مصممة لاستخدامها مرة واحدة ثم يتم التخلص منها، ولا يتم إعادة

شحنتها بالكهرباء وإعادة استخدامها

أمثلة:-



□ العمود الجاف (بطارية كلوريد الخارصين)

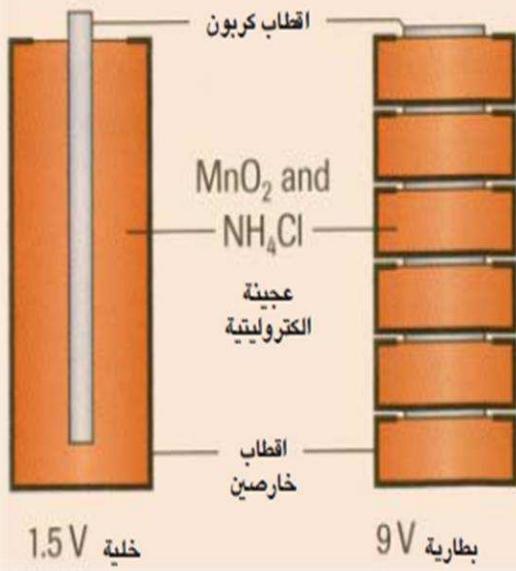
□ بطارية فلز الليثيوم

تركيب الخلية الأولية :-

وعاء من الخارصين	المصد (القطب السالب)
أقطاب من الكربون الأسود (الجرافيت)	المهبط (القطب الموجب)
عجينة رطبة من ثاني أكسيد المنجنيز + كلوريد الأمونيوم	المادة الموصلة



الاستخدام:-



- أجهزة الراديو

- ساعات الحائط

- المصباح (الكشاف اليدوى)

- ساعات اليد الرقمية

- ريموت التحكم فى التلفزيون

مزاياها:

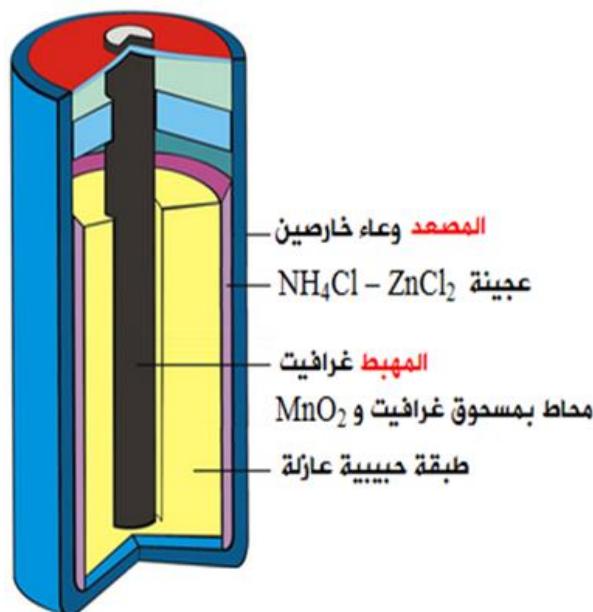
- صغيرة الحجم (يسهل حملها)

- متعدد الاستخدامات

عيوبها:

- غير قابلة لاعادة الشحن.

- طاقتها الانتاجية ضئيلة تنتج 1,5 فولت



تفاعلات الأكسدة والاختزال داخل خلية كلوريد الخارصين:-

- عند المصعد (-) (تحدث عملية التأكسد):-
$$\text{Zn} \longrightarrow \text{Zn}^{+2} + 2\text{e}$$
- عند المبط (+) (تحدث عملية الاختزال):-
$$2\text{MnO}_2 + 2\text{NH}^{+4} + 2\text{e} \longrightarrow \text{Mn}_2\text{O}_3 + 2\text{NH}_3 + \text{H}_2\text{O}$$
- المعادلة الكلية:-
$$\text{Zn} + 2\text{MnO}_2 + 2\text{NH}^{+4} \longrightarrow \text{Zn}^{+2} + \text{Mn}_2\text{O}_3 + 2\text{NH}_3 + \text{H}_2\text{O}$$
- نلاحظ أنَّ الماء من نواتج التفاعل وتزداد كميته بمرور الوقت مما يجعل البطارية غير صالحة للاستخدام بعد مرور فترة من الوقت.



الخلايا الثانوية

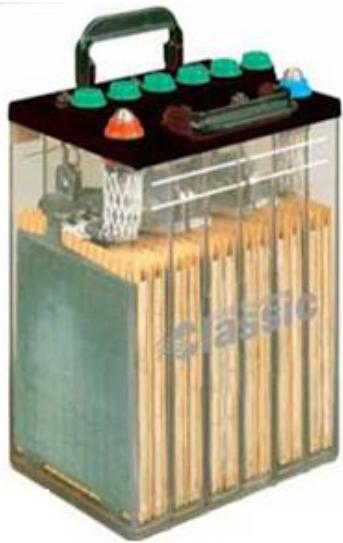


- خلية كيميائية قادرة على تخزين الطاقة الكهربائية ، وقابلة للشحن مرة أخرى.

أنواع الخلايا والبطاريات الثانوية:-

- بطارية حامضية* : تكون المادة الموصلة حمض مثل حمض الكبريتيك ، مثل : المركم الرصاصي (بطارية السيارة)
- بطارية قلوية (قاعدية): تكون المادة الموصلة هيدروكسيد الفلز (مثل الصوديوم أو البوتاسيوم أو الخارصين) مثل: خلايا الحديد-نيكل أو خلايا الكادميوم-نيكل أو خلايا أيون الليثيوم الموجب.

* سيتم دراسة المركم الرصاصي فقط كتطبيق على البطارية الحمضية.

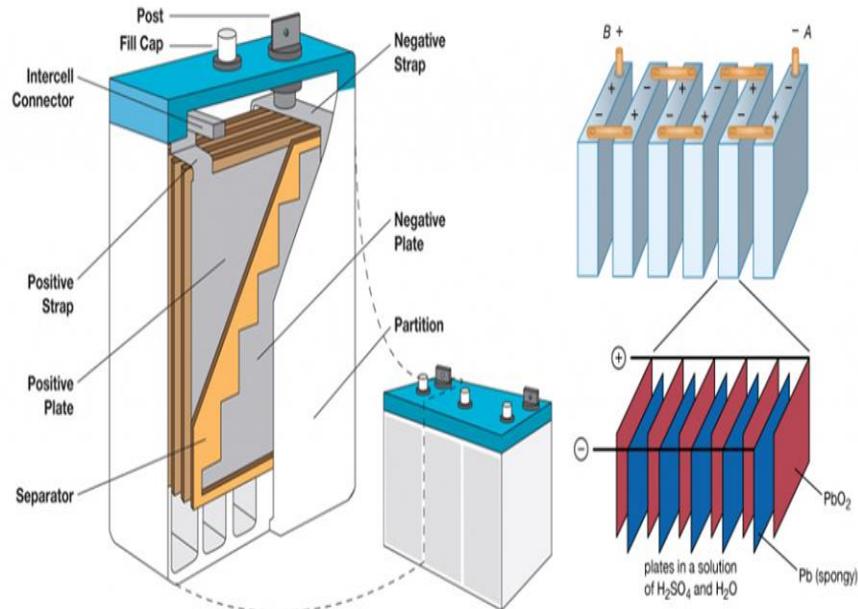


مركم الرصاص

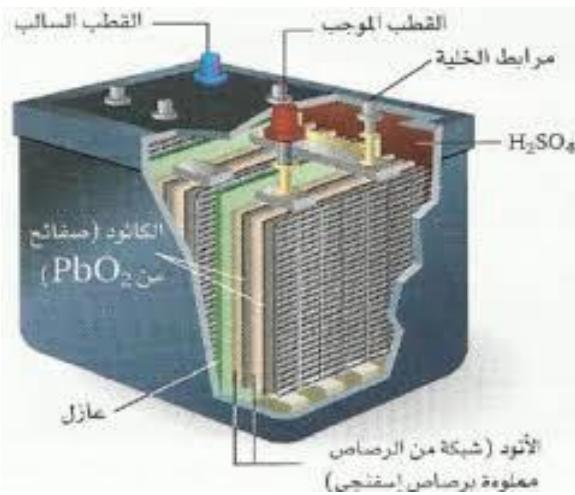
المركم الرصاصي (بطاريه السيارة)

مكونات المركم الرصاصي (بطارية السيارة):-

- **المبط (القطب الموجب):** يتكون من ألواح رقيقة من أكسيد الرصاص PbO_2
- **المصعد (القطب السالب):** ألواح رقيقة من الرصاص الأسفنجي Pb
- **المادة الموصلة :** حمض الكبريتيك H_2SO_4



مزايا المركم الرصاصي:-



زهيدة الثمن وتعمر طويلا نسبيا

يمكن إعادة شحنها

عيوبه:-

ثقيل الوزن

طاقة منخفضة

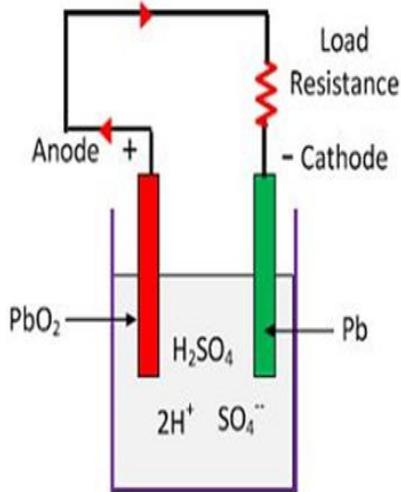
قطع في بطارية حامضية



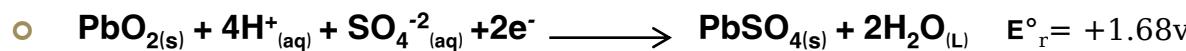
14

تفاعلات الأكسدة والاختزال داخل المركم الرصاصي (بطارية السيارة) :-

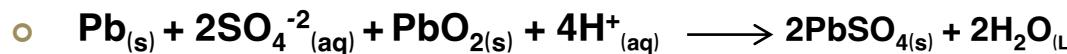
عند المصعد:-



عند المهبط:-



المعادلة الكلية:-



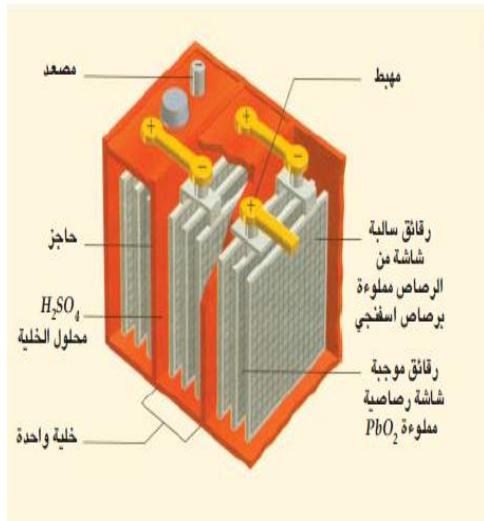
جهد الخلية الواحدة داخل البطارية:-

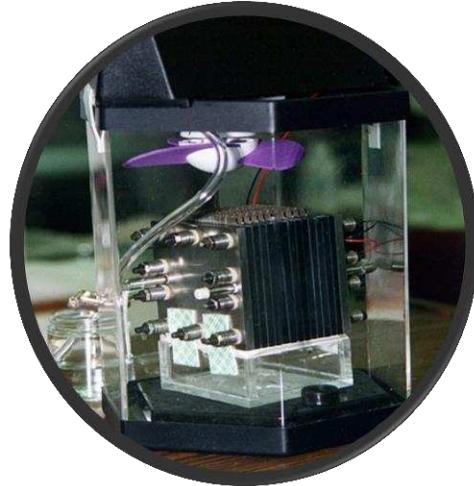
- $E^\circ_{\text{Cell}} = +1.68\text{v} - (-0.36) = +2.04\text{v}$

كلما زاد عدد الخلايا زاد الجهد الكلى للبطارية

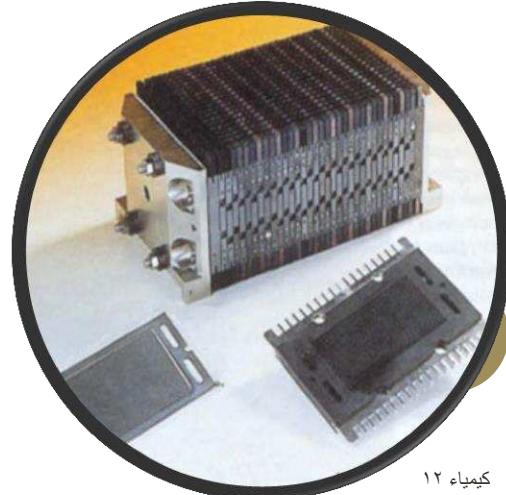
ملاحظات على جهد الخلية:-

- التفاعلات في خلية المركم من نوع التفاعلات القابلة للعكس (التفاعلات الانعكاسية)
- جميع التفاعلات إذا كانت في الاتجاه الأمامي (من اليسار إلى اليمين) تسمى تفاعلات تفريغ كهربى.
- جميع التفاعلات إذا كانت في الاتجاه العكسي (من اليمين إلى اليسار) تسمى تفاعلات شحن كهربى.
- الشحن الكهربى يتم فيه إعادة النواتج إلى متفاعلات مرة أخرى ويحدث ذلك عند تعريض الخلية إلى جهد أعلى من جهدتها الكلى.



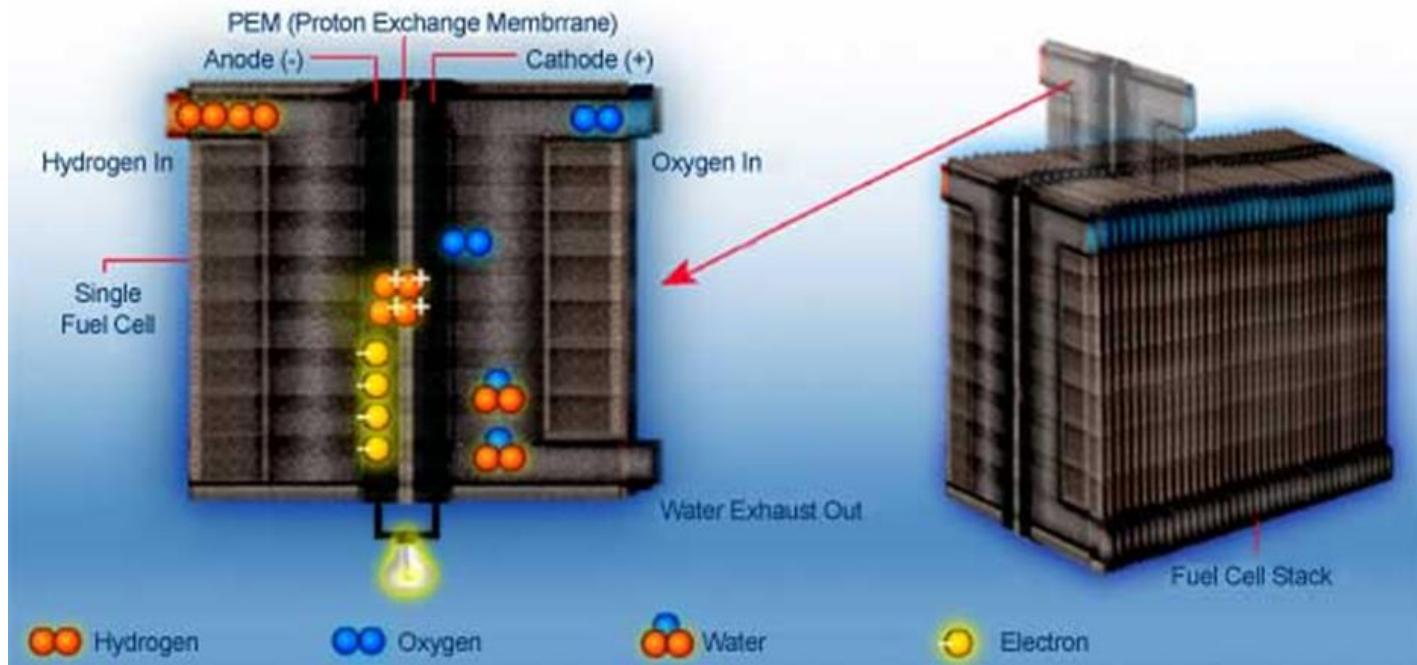


خلايا الوقود



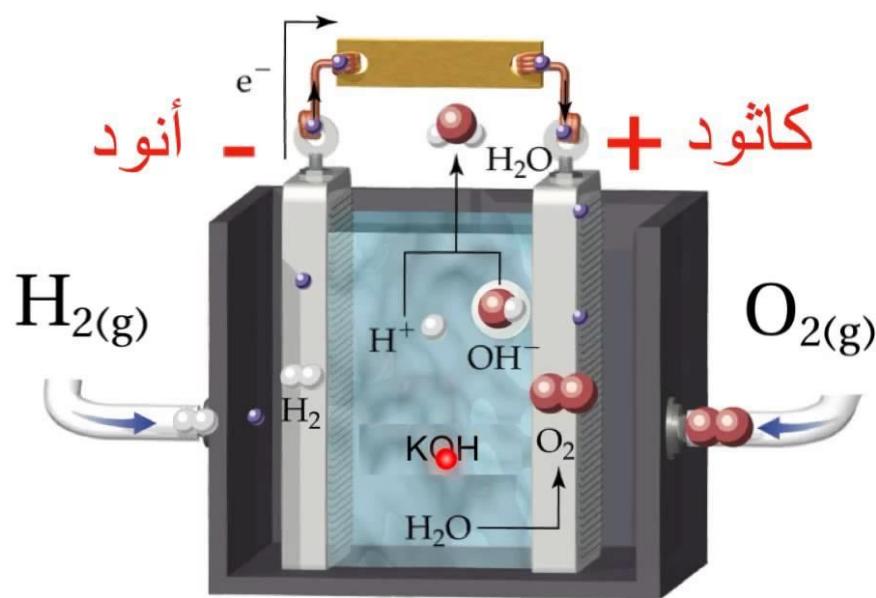
التعريف:-

- هي خلايا تُنتج الكهرباء بتفاعل (أكسدة واحتزاز) باستخدام الهيدروجين والأكسجين ، فكرتها هي عكس فكرة تحليل الماء.

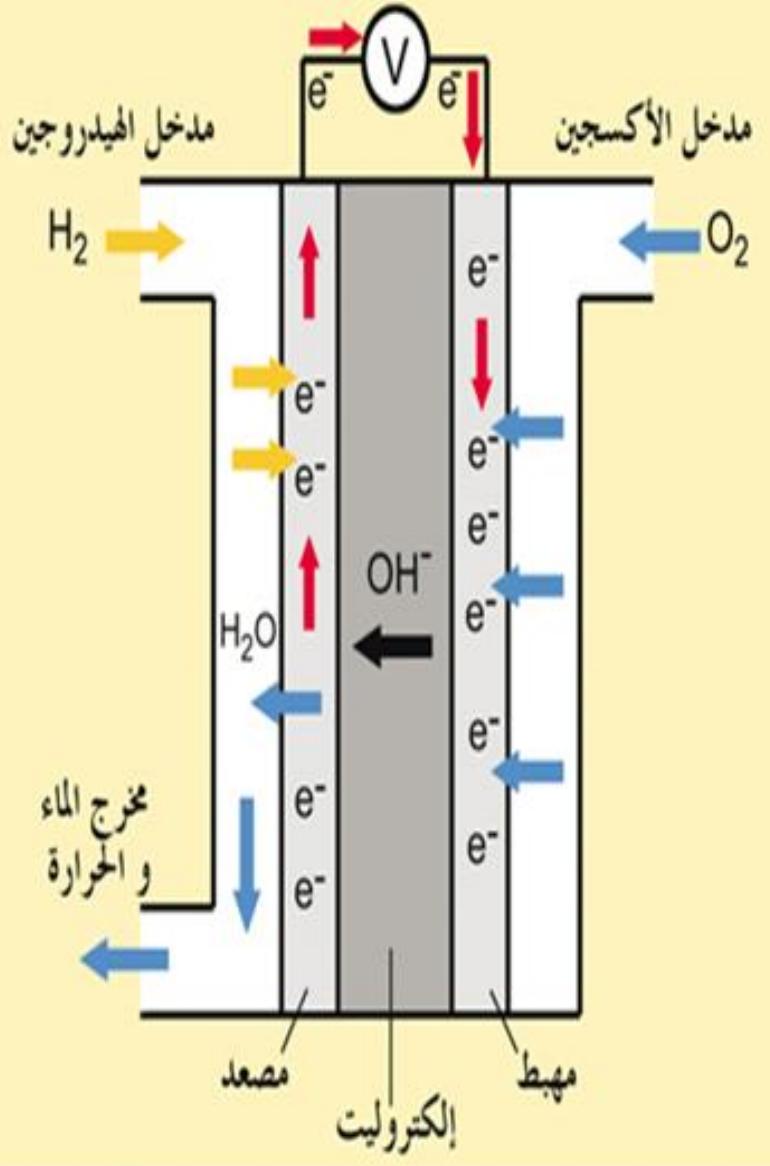


مكونات خلية الوقود:-

- **المهبط:** قطب من الجرافيت المسامي يحتوى على النيكل يحدث عليه احتزال الأكسجين.
- **المصعد:** قطب من الجرافيت المسامي يحتوى على النيكل يحدث عليه تأكسد للهيدروجين
- **المادة الموصلة :** محلول ذو تركيز عالى من هيدروكسيد البوتاسيوم.



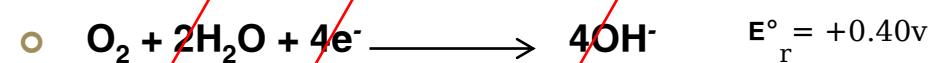
تفاعلات الأكسدة والاختزال داخل خلية الوقود :-



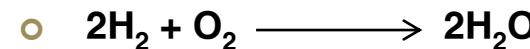
○ عند المصعد (تفاعل الأكسدة):



○ عند المهبط (تفاعل الاختزال):-



○ التفاعل الكلى في الخلية:



○ جهد الخلية الكلى:-

○ E°_{cell} = +0.40v - (-0.83) = +1.23v

■ إنتاجية كهربائية عالية حيث تصل كفائتها إلى٪٧٠.

■ تستخدم كمصدر للطاقة في السفن الفضائية.

■ يمكن الاستفادة من الماء النقي الناتج بعد تكييفه في تزويد رواد الفضاء بالماء الصالح للشرب.

■ غير ملوثة للبيئة.

■ لا يصدر عنها أي ضوضاء.

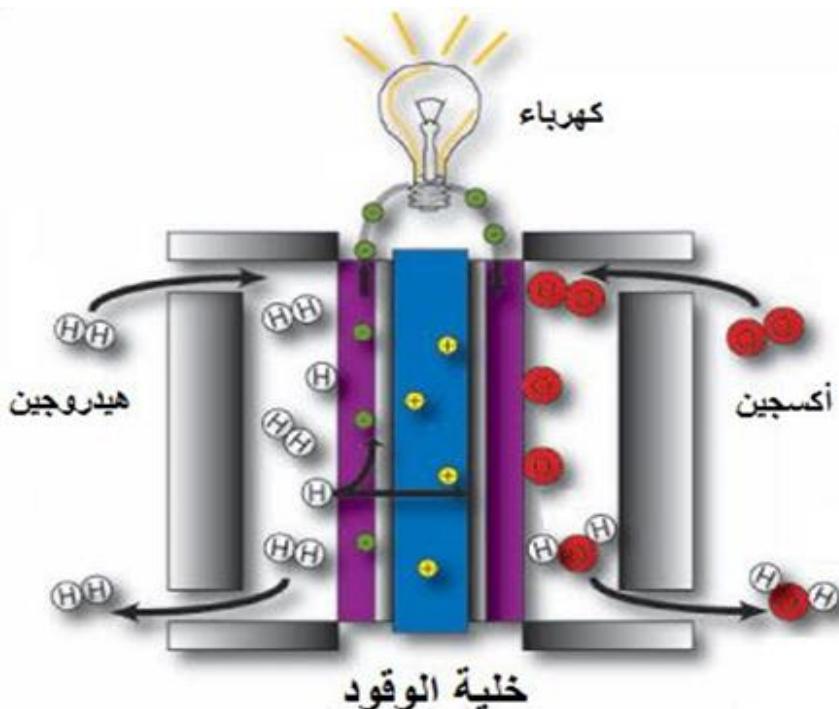
■ لا تحتاج إلى صيانة كبيرة.

عيوب:-

■ ارتفاع كلفتها.

■ كبر حجمها.

■ عمرها قصير نتيجة لتأكل أقطاب النيكل المسامي



استخدامات وتطبيقات خلايا الوقود الجديدة:



- في مجال الفضاء.
- في صناعة السيارات الصديقة للبيئة.
- في صناعة الهواتف عالية التقنية.
- في صناعة الكمبيوترات المحمولة.
- في مجال توليد الكهرباء.





التأكل Corrosion الصدأ Rusting

التعريف:-

- تأكسد الفلزات وتحولها إلى أكسيد الفلز أو هيدروكسيد الفلز في وجود الرطوبة.
- فينتج عنها تلف لبعض الفلزات تكون طبقة ضعيفة مسامية على سطحها تعمل على استمرار الصدأ بمرور الوقت.
- بعض الفلزات عند تأكسدها تكون طبقة غير مسامية على سطحها فتحمى الفلز من الاستمرار فى الصدأ أو التآكل.
- الفلز الذى يكون طبقة غير مسامية يسمى فلز ذو حماية ذاتية.



العوامل التي تساعد على زيادة عملية التآكل أو الصدأ:-

كلاًما كانت قيمة جهد اختزال الفلز ضعيفة ، زادت احتمالية الصدأ أكثر من أي فلز آخر.

الخدوش والنتوءات والمسام الموجودة على سطح الفلز تزيد من عملية الصدأ.

نسبة الأكسجين في البيئة المحيطة.

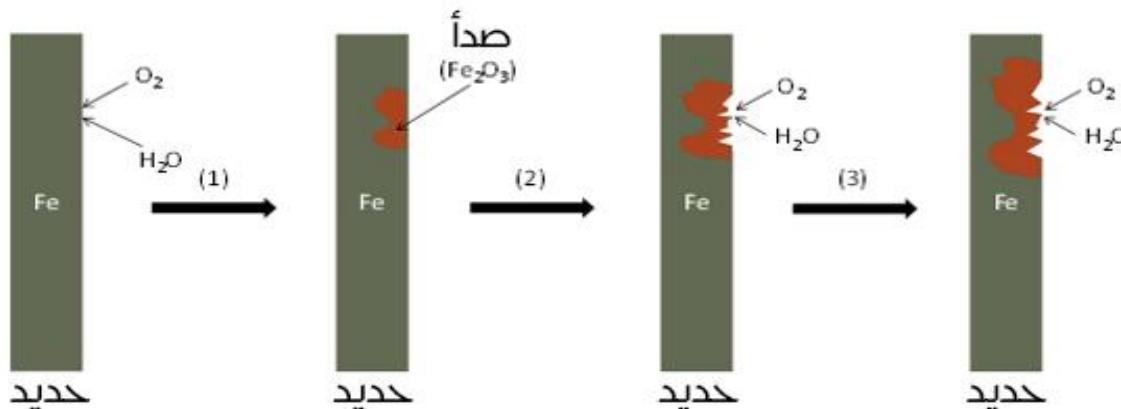
زيادة الرطوبة في البيئة المحيطة.

ارتفاع درجة الحرارة.

زيادة الأملاح الذائبة في الماء.

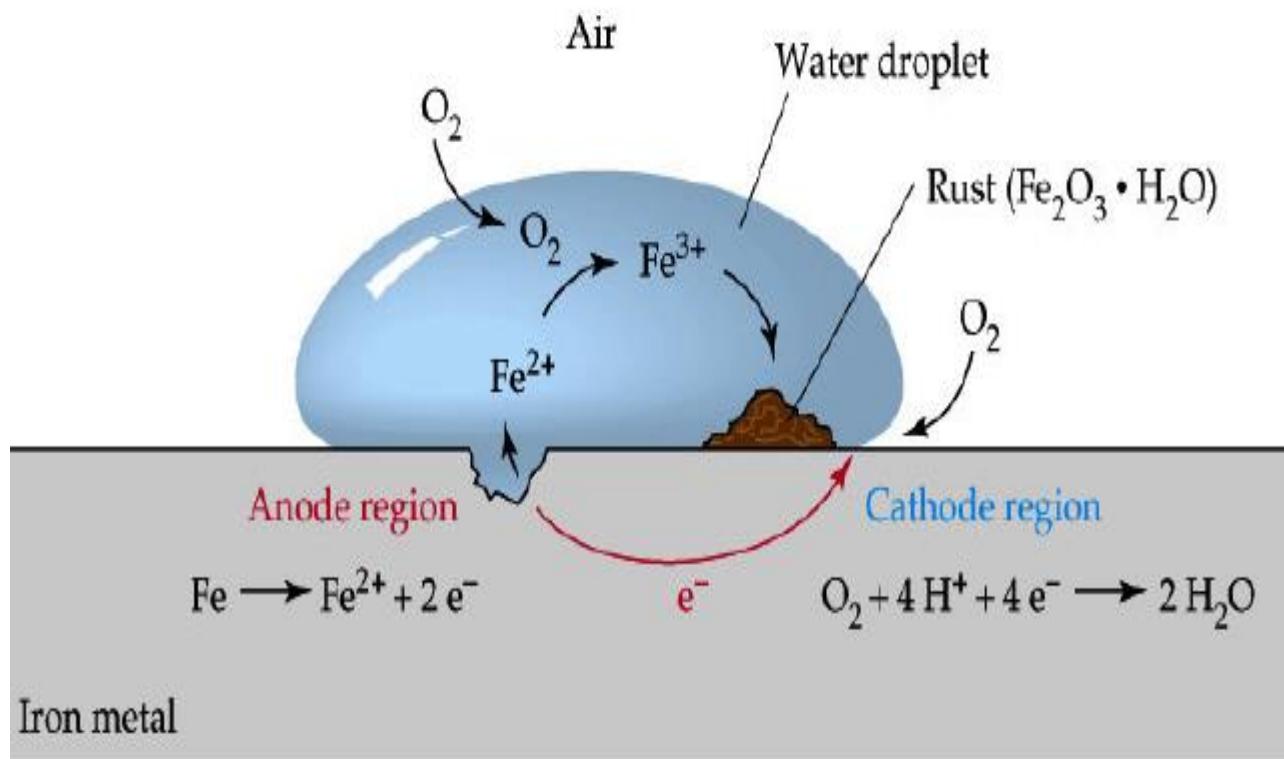
الأحماض الذائبة في الماء (الأمطار الحامضية).

زيادة الفترة الزمنية التي يتعرض لها الفلز للرطوبة والأكسجين.



مكونات عملية الصدأ (تكوين خلية جلافية موضعية):-

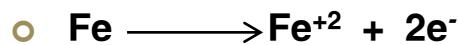
- المصد: سطح الحديد الأقل عرضة للهواء الرطب ، وعندئ يتأكسد الحديد (أقل في جهد اختزال).
- المهبط: سطح الحديد الأكثر عرضة للهواء الرطب. وعندئ (يختزل الأكسجين الموجود في الماء لأنه أعلى في جهد اختزال).
- الإلكتروليت: الماء



26

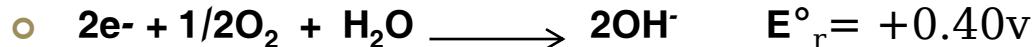
تفاعلات الأكسدة والاختزال لحدوث التأكل أو الصدأ:-

عند المصعد:-

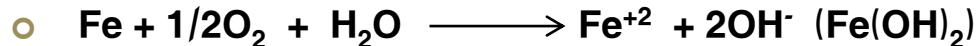


$$E^\circ_r = -0.45\text{V}$$

عند المهبطة:-



التفاعل الكلى للصدأ:-



○

الجهد الكلى لعملية الصدأ:-

○ $E^\circ_{\text{cell}} = +0.40\text{V} - (-0.45\text{V}) = +0.85\text{V}$

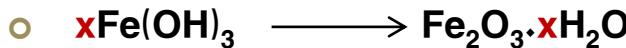


تفاعلات الأكسدة والاختزال لحدوث التأكل أو الصدأ:-

- عملية الأكسدة والاختزال **تلقائية** (الجهد الكلى اشارته موجبة) ونتيجةً لذلك يتحد هيدروكسيد الحديد الثنائي مع الأكسجين المذاب في الماء مرة أخرى ويكون هيدروكسيد الحديد الثلاثي في صورة طبقة بنية مصفرة.



- بمرور الوقت يحدث إعادة ترتيب لهيدروكسيد الحديد الثلاثي بعد فقده لبعض جزيئات الماء فيتحول إلى أكسيد حديد ثلاثي متبل (مائي) **لونه بني محمر**:-



طرق حماية الحديد من الصدأ والتآكل

29

١ - حماية الحديد بالطلاء والدهان أو التغطية

- تغطية الحديد بطبقة من الطلاء كلياً تعزله عن الماء والأكسجين
- عند حدوث خدش لهذه الطبقة يبدأ الصدأ
- فلا بد من متابعة الدهان كل فترة زمنية وعدم تعرض الفلز للخدش.

٢ - الجاذبية:-

- غمس الحديد في مصهور فلز أكثر نشاطاً (أقوى كعامل مختزل)



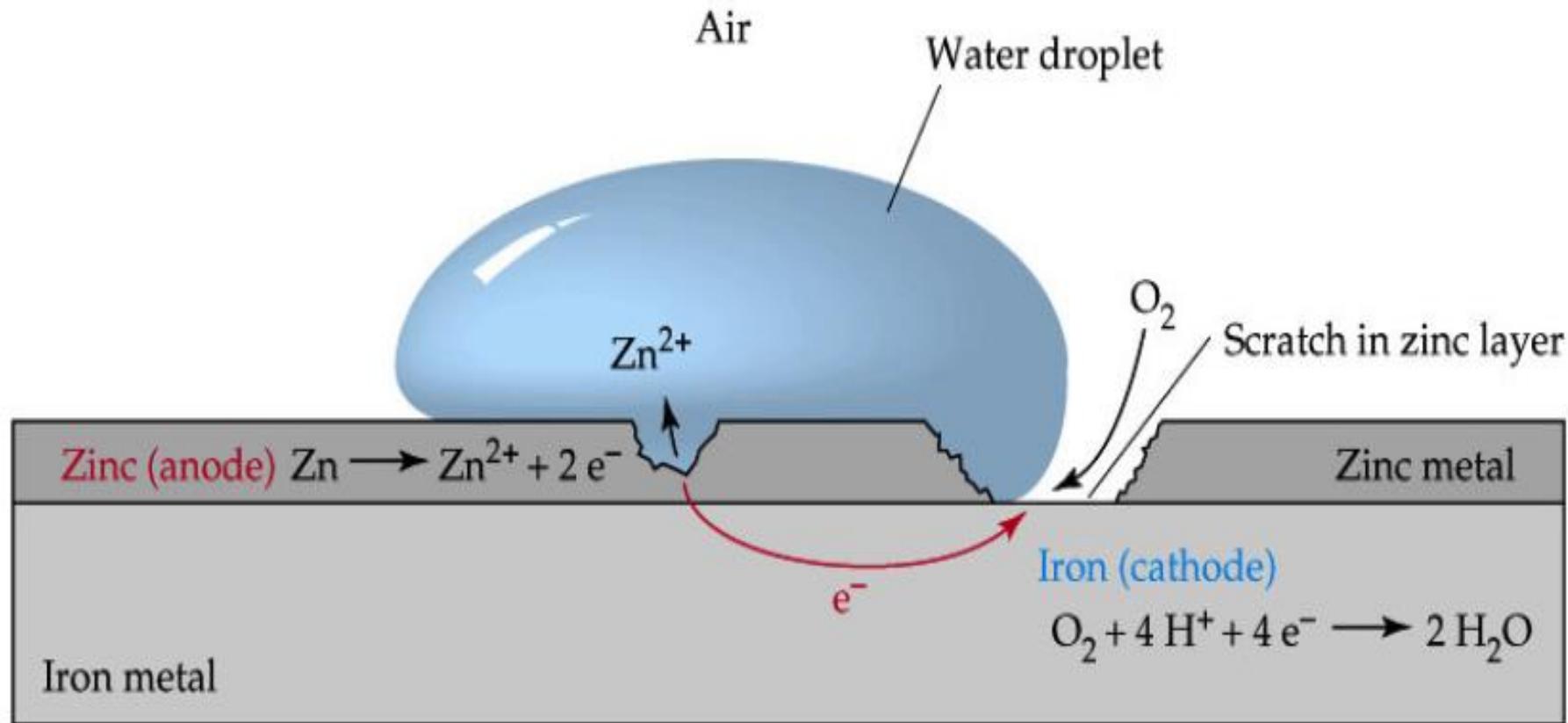
قطعة خارصين ملتصقة بهيكل سفينة من الحديد . تأكسد الخارصين بينما بقي الحديد دون أي ضرر. أخذت الصورة من ويكيبيديا .

(الفلزات ذاتية الحماية)

- مثل Al, Mg , Zn مثل جهود احتزالها أقل من الحديد.
- فتتأكسد هذه الفلزات عند المصعد بدلاً من الحديد.
- وعند تأكسدها تكون طبقة غير مسامية فتحمى الفلز نفسه وتحمى الحديد أيضاً.

مثال على عملية الجلفنة:-

- عند غمس الحديد في مصهور الخارصين وتكون طبقة خارصين فوق فلز الحديد.
- يتآكسد الخارصين لأنه أقوى عامل مختزل من الحديد ويبقى الحديد دون تآكل ودون صدأ.



٣- الحماية المبطية بفلز نشط:-

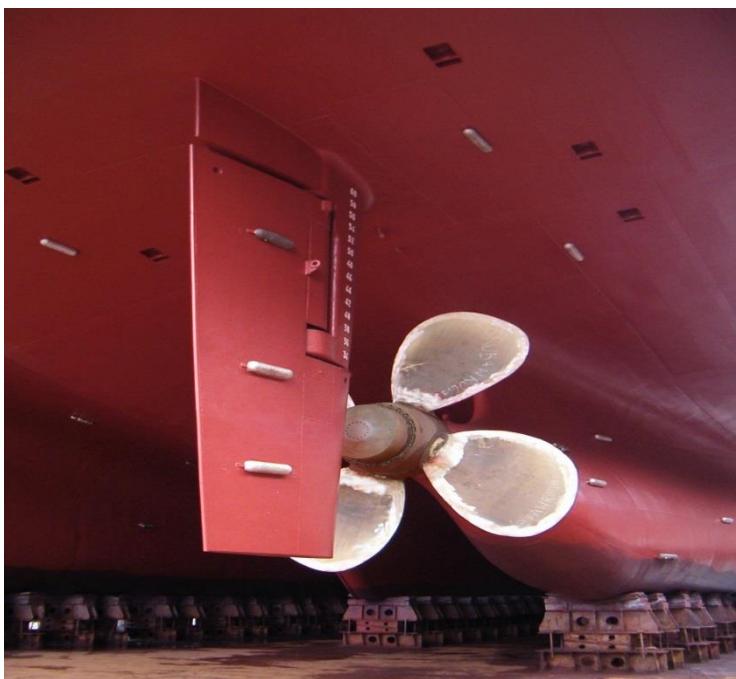
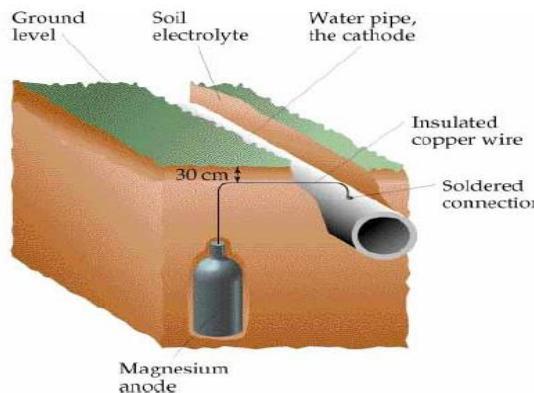
○ تستخدم لحماية الخزانات وأنابيب نقل البترول المدفونة تحت سطح الأرض أو السفن والقوارب

○ وذلك بتوصيلها بكتل من الخارصين أو الماغنسيوم أو الألومنيوم (أقوى

عامل مختزل) (أقل في جهد اختزال من الحديد)،

○ فيُجبر الحديد على أن يعمل كمبهط لخلية جلفارنية موضعية ، وتكون

كتل هذه الفلزات مصدراً.



٤- الحماية المبطية بفلز خامل:-

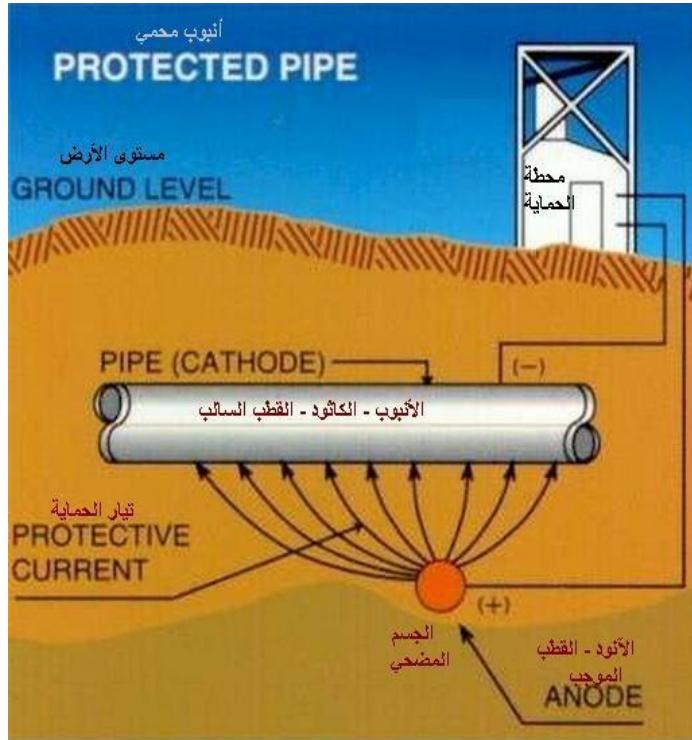
- يتم توصيل الفلز الخامل مثل الكربون (الجرافيت) بطرف موجب

ل مصدر تيار كهربى فيعمل كمصدر لخلية جلفانية موضعية

- بينما يتم توصيل فلز الحديد بالطرف السالب للمصدر الكهربى

والذى بدوره يُجبر على العمل كمهبط.

- ويعمل الماء الموجود فى المكان كمادة موصلة.



٥- الحماية بتكوين السبيائك:-

- عملية صهر فلز الحديد مع فلزات أخرى مثل الكروم والنيكل ثم تبريدها لتكوين سبيكة فولاذية لها صفات جديدة ، تكون مقاومة للصدأ والتأكل Stainless Steel ، وذات صلابة.



35

من أجل التفوق في مادة العلوم

من أجل التميز في مادة الكيمياء

أ. رضا حسين

معلم الكيمياء والعلوم

نسألكَ اللَّهُمَّ عِلْمًا نافعًا

93230937 – 78013128

نسألكم الدعاء بظهور الخير

redabakery@gmail.com

